

**PELAKSANAAN PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU
UNTUK KELANCARAN PROSES PRODUKSI PADA CV.BLUMEN INC
DIKOTA MALANG**

JACKY

NIM.2017120078

**PEMBIMBING I Dr. M. Rifa'I, SE.,MM, PEMBIMBING II Yuni Setyawati,
SSi.MM**

Pelaksanaan pengendalian persediaan bahan baku untuk kelancaran proses produksi pada CV. Blumen Inc Malang. Sarjana Ekonomi. Jurusan Manajemen. Fakultas Ekonomi. Universitas Tribhuwana Tungadewi Malang. 87 halaman.

E-mail: Smjacky712@gmail.com

ABSTRAK

Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui pengendalian bahan baku, berdasarkan kebijakan perusahaan serta penggunaan metode EOQ sekaligus penentuan metode yang paling efektif dan efisien diantara keduanya.

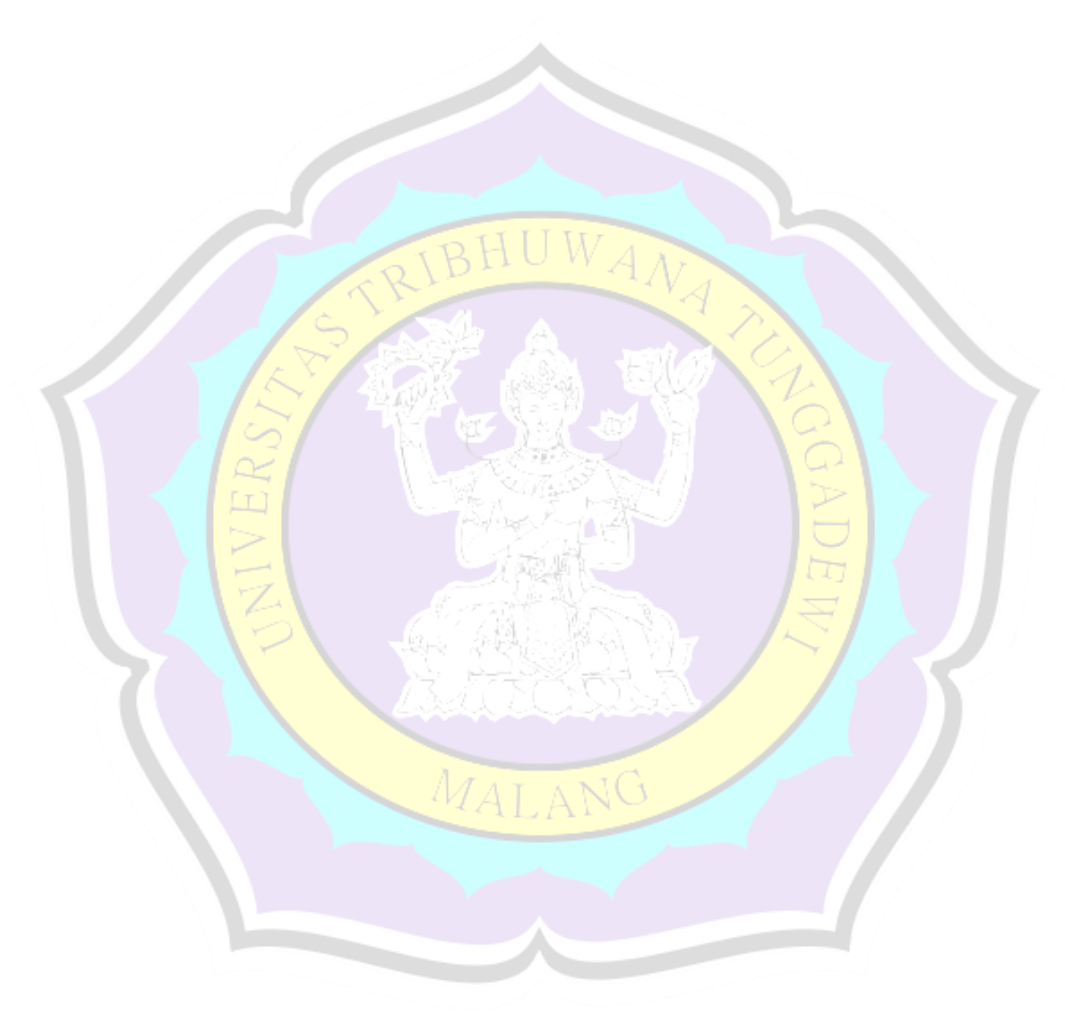
Jenis penelitian yang digunakan adalah studi kasus, dimana penelitian dilakukan secara intensif terinci dan mendalam terhadap suatu objek yang diteliti. Metode penelitian ini adalah metode wawancara dan dokumentasi. Analisis yang digunakan adalah metode EOQ.

Hasil perhitungan pada penelitian, apabila menggunakan metode EOQ dalam melakukan pengadaan persediaan bahan baku akan didapatkan penghematan biaya. Jika dalam penyelenggaraan persediaan bahan baku didasarkan pada metode EOQ terdapat penghematan biaya pada tahun 2020 sebesar Rp. 372.092,35. Dengan demikian ada perbedaan antara kebijakan dalam pengadaan persediaan bahan baku oleh perusahaan dibandingkan dengan metode EOQ.

Pembelian optimal menurut kebijakan yang telah ditetapkan oleh perusahaan sebesar 401,17 Kg dengan frekuensi pembelian sebanyak 12 kali, yang jika dibandingkan dengan pembelian optimal menggunakan metode EOQ sebesar 182,53 Kg dengan frekuensi pembelian sebanyak 26 kali. Dalam persediaan pengaman dan titik pemesanan kembali tidak diterapkan dalam kebijakan perusahaan maka dari itu dengan metode EOQ telah ditentukan persediaan pengaman yang harus dimiliki perusahaan sebesar 71,22 Kg dan harus melakukan pemesanan kembali pada saat bahan baku mencapai titik 72,5 Kg. Total biaya persediaan yang dihitung dengan metode EOQ lebih sedikit jika dibandingkan

dengan yang dikeluarkan oleh perusahaan, maka ada penghematan bahan baku bila perusahaan menggunakan metode EOQ dalam pengadaan persediaan bahan baku. Penggunaan (*safety stock*) dan titik pemesanan kembali(*reorder point*) untuk menghindari resiko kehabisan bahan baku (*stock out*).

Kata Kunci : (Pengendalian, Persediaan Bahan Baku, *Economic Order Quantity*)



**CONTROL IMPLEMENTATION OF RAW MATERIAL INVENTORIES
FOR THE CONTROL OF THE PRODUCTION PROCESS IN
CV.BLUMEN INC IN MALANG CITY**

JACKY

NIM. 2017120078

**SUPERVISOR I Dr. M. Rifa'I, SE., MM, SUPERVISOR II Yuni Setyawati,
SSI.MM**

Implementation of raw material inventory control to smooth the production process at CV. Blumen Inc Malang. Bachelor of Economics. Management major. Faculty of Economics. Tribhuwana Tungadewi University Malang .87 pages.

E-mail: Smjacky712@gmail.com

ABSTRACT

The purpose of this study was to determine the control of raw materials, based on company policy and the use of the EOQ method as well as to determine the most effective and efficient method between the two.

The type of research used is a case study, where research is carried out intensively in detail and in depth on an object under study. This research method is the method of interview and documentation. The analysis used is the EOQ method.

The results of the calculations in the study, when using the EOQ method in procuring raw material inventories, cost savings will be obtained. If the provision of raw material inventories is based on the EOQ method, there will be cost savings in 2020 of Rp. 372,092.35. Thus there is a difference between the policies in the procurement of raw material inventories by the company compared to the EOQ method.

The optimal purchase according to the policy set by the company is 401.17 Kg with a purchase frequency of 12 times, which when compared with the optimal purchase using the EOQ method is 182.53 Kg with a purchase frequency of 26 times. In the safety stock and reorder points are not implemented in company policy, therefore with the EOQ method, the company must have a safety stock of 71.22 kg and must reorder when the raw materials reach 72.5 kg. The total cost of inventories calculated by the EOQ method is less when compared to that issued by the company, so there will be savings in raw materials if the company uses the EOQ method in the procurement of raw material inventories. Use (*safety*

stock) and the point of reorder (*reorder point*) to avoid the risk of running out of raw materials (*stock out*).

Keywords : (Control, Raw Material Inventory, *Economic Order Quantity*

