

**PENGENDALIAN PERSEDIAAN BAHAN BAKU TEPUNG TERIGU  
UNTUK MENEKAN BIAYA PRODUKSI DENGAN METODE *ECONOMIC  
ORDER QUANTITY* (EOQ) (Studi Pada Fadhillah Bakery)**

**Gregorius Modreas Lopras**

Dr. Muhamad Rifa'i, SE, MM <sup>1)</sup>, RR Nugraheni Suci Sayekti, SE., MM <sup>2)</sup>

Program Studi Manajemen, Fakultas Ekonomi, Universitas Tribhuwana  
Tunggadewi Malang 2021

Email:gregorius.gor@gmail.com

---

**ABSTRAK**

Pembahasan penelitian ini berfokus pada pengendalian persediaan bahan baku dengan menggunakan metode EOQ (*Economic Order Quantity*) pada Fadhillah Bakery. Metode ini dipilih dikarenakan sudah banyak hasil penelitian terdahulu yang membuktikan keefisienan metode ini dalam optimalisasi biaya persediaan dan rangka pengendalian persediaan bahan baku itu sendiri. Pengendalian persediaan sangat penting dilaksanakan dengan baik dan benar, dikarenakan peranannya dalam pemenuhan produksi yang berkelanjutan serta dalam memenuhi permintaan masyarakat di era sekarang yang semakin konsumtif terlebih dimasa pandemi ini dan metode ini juga berfungsi sebagai antisipasi *Out Of Stock* Persediaan serta meminimalisir pemborosan biaya. Tentu penelitian ini juga bertujuan untuk mengetahui perbandingan dua metode yaitu metode konvensional yang selama ini diterapkan oleh Fadhillah Bakery dengan metode yang ditawarkan oleh penulis yaitu metode EOQ (*Economic Order Quantity*) guna mengetahui apakah metode yang selama ini diterapkan oleh Fadhillah Bakery ini sudah optimal dan dengan metode EOQ dapat menekan biaya. Jenis penelitian ini bersifat kuantitatif, dengan teknik pengumpulan data dengan observasi, wawancara, dokumentasi, serta studi pustaka. Hasil penelitian ini menunjukkan bahwa penerapan Metode EOQ (*Economic Order Quantity*) dalam pengendalian persediaan bahan baku khususnya tepung terigu pada Fadhillah Bakery menunjukkan bahwa metode ini cukup efisien dan bisa diterapkan pada Fadhillah Bakery serta mendapatkan biaya persediaan yang optimal.

**Kata Kunci:** *Pengendalian persediaan, Bahan Baku, Metode EOQ, Optimal, Efisien.*

**CONTROL OF WHEAT FLOUR RAW MATERIAL INVENTORY TO  
REDUCE PRODUCTION COSTS WITH ECONOMIC ORDER  
QUANTITY (EOQ) METHOD (Study on Fadhillah Bakery)**

Gregorius Modreas Lopras

Dr. Muhamad Rifa'i, SE, MM<sup>1)</sup>, RR Nugraheni Suci Sayekti, SE., MM<sup>2)</sup>

Management Study Program, Faculty of Economics, Tribhuwana Tunggaladewi  
University Malang 2021

Email:gregorius.gor@gmail.com

---

**ABSTRACT**

This research focuses on controlling the inventory of raw materials using the EOQ (Economic Order Quantity) method at Fadhillah Bakery. This method was chosen because many previous research results prove the efficiency of this method in optimizing inventory costs and controlling the raw material inventory itself. The correct Inventory control is essential because it can fulfill sustainable production and meet the demands of society in a pandemic situation with an increase in consumption. This method also functions as anticipation of Out Of Stock Inventory and minimizes wastage of costs. Other than that, this study also aims to compare the two methods, the conventional method that Fadhillah Bakery has applied and the method offered by this research, the EOQ (Economic Order Quantity) method, to determine the most effective way. This type of research is quantitative, with data collection techniques by observation, interviews, documentation, and literature study. This study indicates that the application of the EOQ (Economic Order Quantity) method in controlling raw material inventory, especially wheat flour at Fadhillah Bakery, shows that this method is quite efficient and can be applied to Fadhillah Bakery and obtains optimal inventory costs.

**Keywords:** *Inventory control, Raw Materials, EOQ Method, Optimal, Efficient.*