BAB V
PENUTUP

5.1 Kesimpulan

1. Kapasitas produksi pada pra rancang pabrik kertas dari bambu petung ini ditentukan dengan cara menghitung menggunakan rumus pertumbuhan rata-rata pertahun sehingga diperoleh kapasitas sebesar 8.500 ton/tahun.
2. Dimensi alat proses pada bleaching tank dihitung berdasarkan kapasitas bahan baku yang masuk sebesar 3.933,0336 kg/jam, panas reaksi (Hr) 63.351,9326 kkal/jam, dengan panas suplai steam 116.290,0646 kkal/jam.
3. Parameter nilai ekonomi pada pra rancang pabrik kertas dari bambu petung dihitung berdasarkan faktor penentuan untung rugi dalam mendirikan suatu perancangan pabrik yang meliputi:
   - *Return of investment* (ROI_{bt}) = 97%
   - *Return of investment* (ROI_{at}) = 86%
   - *Pay Out Time* (POT) = 10,99 bulan
   - *Break Event Point* (BEP) = 41,08%
   - *Internal Rate of Return* (IRR) = 23,10%