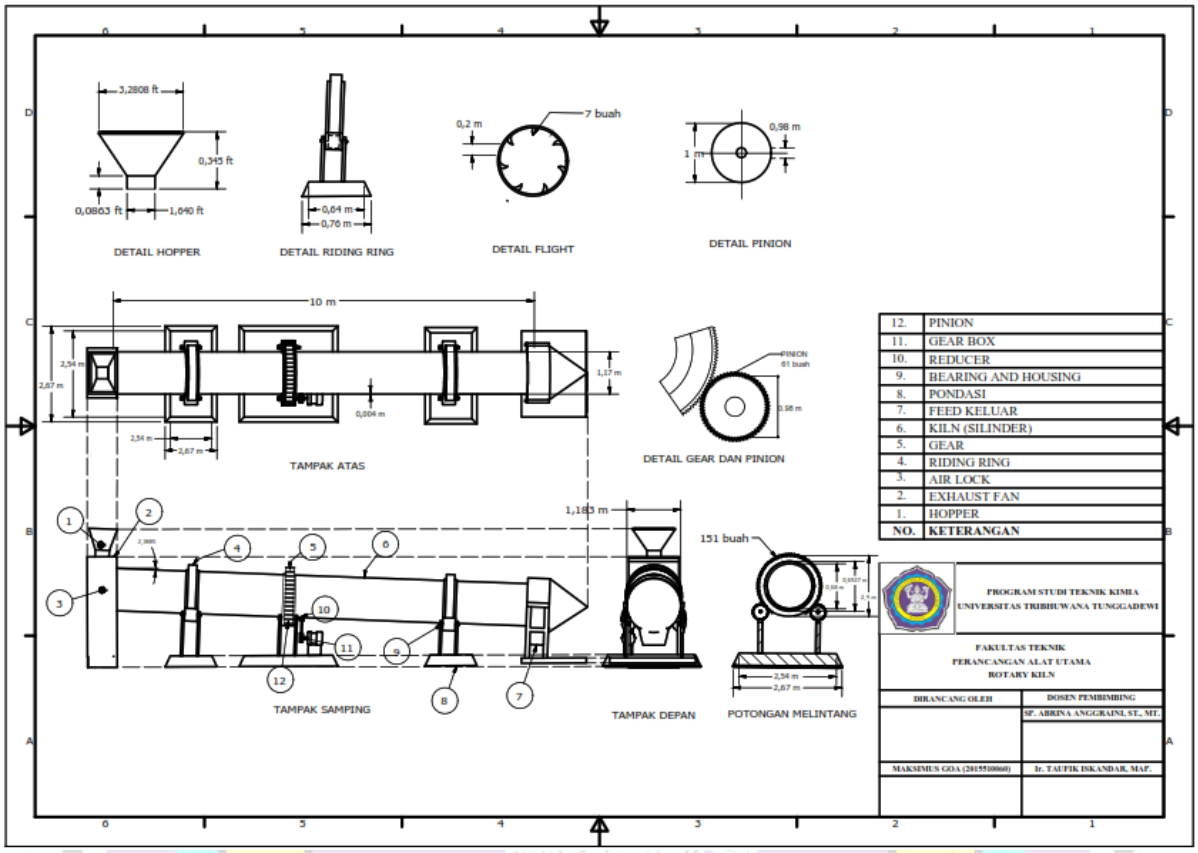
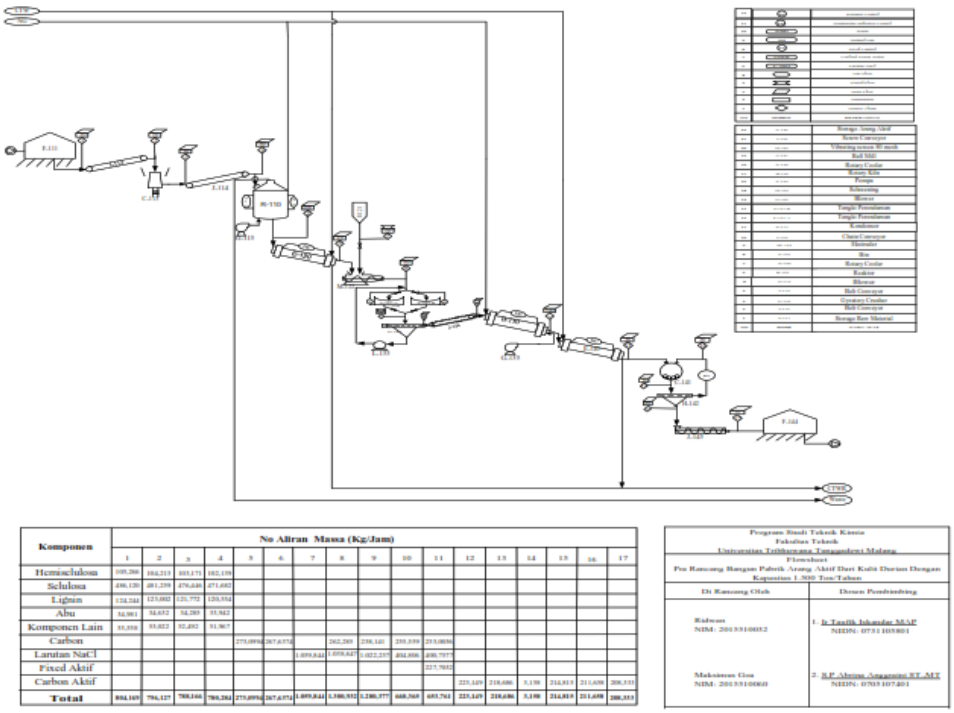
LAMPIRAN

ALAT UTAMA



Lampiran 1 Desain Alat Utama Rotari Kilen

FLOWSHEET



Komponen	No Alran Massa (Kg/Jam)															
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17
Hemiselulosa	109,266	104,213	103,171	102,158													
Selulosa	496,120	481,259	476,446	471,682													
Lignin	124,244	123,002	121,772	120,554													
Abu	54,961	54,412	54,365	53,922													
Komponen Lain	55,559	55,022	52,492	51,967													
Carbon					273,0936	267,6372		262,365	256,121	251,359	251,0836						
Larutan NaCl							1,099,841	1,058,645	1,022,237	864,806	600,7977						
Fixed Aktif											227,7602						
Carbon Aktif												223,329	218,686	3,158	214,815	211,658	208,333
Total	864,169	796,127	788,246	780,284	273,0936	267,6372	1,099,841	1,320,932	1,280,377	668,365	693,761	223,329	218,686	3,158	214,815	211,658	208,333

Program Studi Teknik Kimia Fakultas Teknik Universitas Teknologi Yogyakarta (Jakarta) Malang	
Flowsheet Pra Rancang Bangun Pabrik Arang Aktif Dari Kulit Durian Dengan Kapasitas 1.500 Ton/Tahun	
Di Rancang Oleh	Dosen Pembimbing
Ridwan NIM : 2013310032	1. Ir.Taufik Iskandar, M.SP NIDN : 0731103801
Maksinus Gea NIM : 2013310060	2. R.P.Abrina Anggraini ST.,MT NIDN : 0703107401

Lampiran 2 Flowsheet Pabrik Kulit Durian